

Comunicado de Prensa No. 254-11
México, DF., 10 de Agosto de 2011

Se generan más de 14 mil empleos directos e indirectos en la construcción de la Planta de Tratamiento de Atotonilco

- Se han generado mil 500 empleos directos y en los próximos meses se empleará a 2 mil 500 personas más; adicionalmente se producirán 10 mil indirectos
- Esta obra representa el mayor esfuerzo del Gobierno Federal para la recuperación ambiental y pone a México a la vanguardia en materia ecológica, debido a que permitirá la recuperación de la cuenca
- La planta de Atotonilco saneará casi 60% de las aguas negras que se generan en el Valle de México, lo que representa más de 8% de las producidas en el país

Uno de los beneficios inmediatos de la construcción de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) Atotonilco, que tiene un avance general de construcción de 20 por ciento (%), es la generación de más de 14 mil empleos directos e indirectos, principalmente para los habitantes de Atotonilco de Tula, Hidalgo, y comunidades aledañas, informó José Luis Luege Tamargo, Director General de la Comisión Nacional del Agua (Conagua).

Durante un recorrido de supervisión por la PTAR, el funcionario destacó que hasta la fecha se han generado mil 500 empleos directos y en los próximos meses se generarán en esta magna obra de infraestructura hidráulica, más de 2 mil 500; adicionalmente se crearán más de 10 mil indirectos, lo cual representa oportunidades de crecimiento económico y un mejor nivel de vida para la población de la región.

Recordó que la PTAR Atotonilco, que construye la Conagua en Hidalgo, fue distinguida como el mejor proyecto público-privado de 2010 en los *Global Water Awards* y será la obra más grande de América Latina en su tipo. Mencionó que saneará alrededor de 60 por ciento (%) de todas las aguas negras que genera el Valle de México, lo que representa 8.4 de las que se producen en todo el país, con lo que se da un paso muy importante en materia ambiental.

José Luis Luege subrayó que esta obra representa el mayor esfuerzo de recuperación ambiental que se hace en México y lo pone a la vanguardia en materia ecológica, debido a que permitirá la recuperación de la cuenca en materia de saneamiento.

En este sentido, señaló que esta infraestructura se construye en una zona estratégica, ya que en sus alrededores desembocan las aguas residuales que conduce el Túnel

Emisor Central, además de que ahí llegará el caudal del Túnel Emisor Oriente, que actualmente se encuentra en construcción y que será concluido en 2014.

Con relación a los avances de la PTAR puntualizó que se trabaja en 10 frentes. En algunos de ellos se colocan las rejas que detendrán la basura contenida en las aguas negras y se erigen los tanques donde se dará tratamiento a los residuos (conocidos como biodigestores), con el fin de obtener gas Metano para el propio funcionamiento de la planta, así como sustancias mejoradoras de suelos.

El agua saneada que genere esta planta beneficiará a los habitantes de los 22 municipios del Valle del Mezquital, ya que la podrán usar en la agricultura, la cual recibirá los nutrientes de las aguas residuales pero sin los contaminantes.

Así, aseveró, esta PTAR no sólo se convierte en una industria generadora de empleos, sino también en un detonador de la economía local, ya que en la actividad agrícola — que representan la principal fuente de ingresos de la zona—, se podrán desarrollar cultivos de mayor valor en el mercado.

El titular de la Conagua anunció que para incrementar los beneficios al sector agrícola del Valle de Tula, el proyecto de la PTAR Atotonilco será complementado con la tecnificación del riego, también a través de los programas de Conagua, lo que favorecerá el uso eficiente del agua y la producción de cultivos que representen mayores ingresos para los agricultores.

Asimismo con el tratamiento de aguas residuales se mejorarán las condiciones ambientales de la región y de salud de la población, ya que por los canales, ríos y manantiales fluirán aguas más cristalinas y sin olor.

El beneficio de esta planta también se reflejará en la recarga de los acuíferos de la región, debido a que se les podrá infiltrar agua de mejor calidad, lo que permitirá avanzar hacia la sustentabilidad hídrica, a fin de dejar a las futuras generaciones el agua suficiente para que continúen con su desarrollo económico y social.

José Luis Luege adelantó que a finales de 2012 se culminará la construcción de esta infraestructura, que será la más moderna del mundo, y que las pruebas de operación iniciarán desde ese mismo año.

Reiteró que esta planta terminará con un periodo de más de 100 años de rezago, al ofrecer al Valle del Mezquital agua de buena calidad para el cultivo de productos de alto valor, lo cual se traducirá en impulso social y económico para toda una cadena productiva que generará mejores condiciones de vida para más de 700 mil personas de la región.

Finalmente, recordó que esta planta forma parte del Programa de Sustentabilidad Hídrica del Valle de México, cuyos objetivos son alcanzar la cobertura total de los servicios de potable y drenaje, así como sanear todas las aguas negras de la región, aspectos fundamentales para avanzar hacia la sustentabilidad hídrica nacional.

ooOoo