



GOBIERNO  
FEDERAL

SEMARNAT



Comunicado de Prensa No. 167-11  
México, DF., 03 de junio de 2011

## Llegará a 60 % el tratamiento de aguas negras del Valle de México con la Planta de Tratamiento Atotonilco: Conagua

- Será la planta de tratamiento de aguas residuales más grande de América Latina, al tener una capacidad de 35 m<sup>3</sup>/s
- El costo del proyecto es de 10 mil 671 mdp, de los cuales 46 % es aportación federal y el resto, privada

La Planta de de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) Atotonilco, que construye la Comisión Nacional del Agua (Conagua) en Hidalgo, saneará alrededor de 60 por ciento (%) de todas las aguas negras que genera el Valle de México, lo que representa un paso muy importante en este rubro, ya que hoy día sólo recibe tratamiento 11% de las descargas de aguas residuales que genera la capital del país y los municipios conurbados del Estado de México.

Dicho proyecto, destacó el Subdirector General de Agua Potable, Drenaje y Saneamiento de la Conagua, José Ramón Ardavín Ituarte, junto con el Túnel Emisor Oriente (TEO) —que también se encuentra en construcción y duplicará la capacidad de drenaje actual de la Zona Metropolitana—, son obras fundamentales incluidas en el Programa de Sustentabilidad Hídrica de la Cuenca del Valle de México (PSHCVM), que emprendió en noviembre de 2007 el Gobierno del Presidente Felipe Calderón para atender de manera integral y con visión de largo plazo la problemática de desagüe y saneamiento de las aguas residuales de esta región.

Al participar en el III Congreso Internacional de Instalaciones Hidráulicas y Sanitarias y la Expo Hidráulica Internacional AMERIC 2011, con el tema *Atotonilco, la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales más Grande de América Latina*, el funcionario federal precisó que en este proyecto se realiza una inversión del orden de 10 mil 671 millones de pesos (mdp), de los cuales 46% son aportación federal, a través del Fondo Nacional de Infraestructura (Fonadin), y el restante 54% corresponden a recursos privados.

La construcción de la PTAR Atotonilco, aseveró, involucra un novedoso esquema de financiamiento con participación público-privada, por ello este proyecto fue galardonado en abril pasado con la *Distinción al Mejor Proyecto Público-Privado 2010*, dentro de los Global Water Awards, que anualmente entrega Global Water Intelligence a lo más destacado en la industria internacional del agua.

Ardavín Ituarte señaló que la PTAR Atotonilco permitirá avanzar de manera significativa en el tratamiento de las aguas residuales del Valle de México y entregar agua limpia a los productores agrícolas de Hidalgo, para que estén en condiciones de diversificar sus cultivos y no verse limitados únicamente a cultivos tradicionales como maíz y alfalfa.

|  
“Al contar con agua tratada para riego, los productores hidalguenses podrán introducir cultivos de mayor valor económico, como las hortalizas, y mejorar sus ingresos y calidad de vida”, afirmó el funcionario federal. |

La planta está diseñada para operar con los procesos de tratamiento convencional y químico. Podrá sanear 35 metros cúbicos por segundo ( $m^3/s$ ) y tratar hasta 42  $m^3/s$  durante el tiempo de lluvias, con un costo de operación de poco más de un peso por metro cúbico ( $m^3$ ), con lo que se coloca entre las más eficientes y económicas.

|  
Entre otros beneficios del proyecto destacan: propiciar el manejo sustentable del recurso hídrico, sanear los cuerpos de agua, mejorar las condiciones sanitarias de la población, así como cumplir con la normatividad en materia de tratamiento de aguas residuales y sus usos agrícolas. |

De igual forma, posibilitar la tecnificación de los sistemas de riego para reducir las pérdidas de agua que se tienen en la actualidad —ya que se recurre a la inundación de las parcelas— por métodos ahorradores del líquido, como el riego por aspersión.

|  
Finalmente, Ardavín Itualrte explicó que la PTAR Atotonilco contará con un sistema de cogeneración de energía a través de la digestión de los lodos que resulten del tratamiento de agua y el aprovechamiento del metano. Se estima que abastecerá 70% del consumo interno, generará ahorros en electricidad y disminuirá la emisión de gases de efecto invernadero.

ooOoo